

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**Zkušebna VUOS, s.r.o.**  
Zkušebna VUOS, s.r.o.  
Horská 2040/3, 128 00 Praha 2

*Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující zkušební postupy.*

*Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace upřesněný v dodatku.*

*Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu je k dispozici v laboratoři u vedoucího laboratoře.*

*Laboratoř poskytuje odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.*

**Zkoušky:**

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
1.1 *	Zkoušky přesnosti - geometrická přesnost	ČSN ISO 4291, ČSN ISO 4292, ČSN ISO 230-1, ČSN ISO 230-3, ČSN ISO 230-4, ČSN ISO 10791-1, ČSN ISO 10791-2, ČSN ISO 10791-3, ČSN ISO 10791-10, ČSN ISO 13041-1, ČSN ISO 13041-2, ČSN ISO 13041-3, ČSN ISO 13041-8,	obráběcí stroje, měřicí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů
1.2 *	Zkoušky přesnosti - přesnost polohování	ČSN ISO 230-2, ČSN ISO 10791-4, ČSN ISO 10791-5, ČSN ISO 10791-6, ČSN ISO 13041-4, VDI/DGQ 3441, VDI/VDE 2617	obráběcí stroje, měřicí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů
1.3 *	Zkoušky přesnosti - speciální zkoušky přesnosti	ČSN ISO 10360-2, ČSN ISO 10791-7, ČSN ISO 10791-8, ČSN ISO 13041-6, ČSN ISO 13041-7, VDI/VDE 2617, NSST 20 013-1 čl. 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6, 6.8, 7	obráběcí stroje, měřicí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů
2 *	Zkoušky statické tuhosti	MP č. 2 – Metoda 2/1 (NSST 20 013-1 čl. 8), MP č. 2 – Metoda 2/1 (ASTM E 1012)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 323/2015 ze dne: 07.05.2015**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**Zkušebna VUOS, s.r.o.**  
Zkušebna VUOS, s.r.o.  
Horská 2040/3, 128 00 Praha 2

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
3.1 *	Měření hluku - měření akustického tlaku	ČSN ISO 11546-1, čl. 6, ČSN ISO 11546-2, čl. 6 ČSN EN ISO 11 201, ČSN EN ISO 11 202, ČSN EN ISO 11 203, ČSN EN ISO 11 204, ČSN ISO 230-5	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů
3.2 *	Měření hluku - měření akustického výkonu	ČSN ISO 3744, ČSN ISO 3746, ČSN ISO 8297, ČSN ISO 230-5	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů
4 *	Měření vibrací	ČSN ISO 10816-1, ČSN ISO 7919-1, MP č. 2 – Metoda 4/1 (ČSN ISO 7626-2), ČSN ISO 10817-1, ČSN ISO 8569, ČSN 20 0065, PNOS 20 0064	obráběcí stroje, měřicí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje a uzly strojů

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Vysvětlivky:

**NSST** Norma „Svazu výrobců a dodavatelů strojírenské techniky“

**PNOS** Norma „Sdružení výrobců obráběcích strojů“

**VDI/** Verein Deutscher Ingenieure (spolek německých inženýrů)

Normy vydávané tímto spolkem

**/VDE** Verband Deutscher Elektrotechniker (spolek německých elektrotechniků)

**/DGQ** Deutsche Gesellschaft für Qualität (německá společnost pro kvalitu)

**ASTM E** Norma USA

Dodatek:

Flexibilní rozsah akreditace

Pořadová čísla zkoušek
1.1, 1.2, 1.3, 4

Laboratoř může modifikovat v dodatku uvedené zkušební metody v dané oblasti akreditace při zachování principu měření v souladu s MPA 00-09-13.

U zkoušek v dodatku neuvedených nemůže laboratoř uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace